



Sandarten	QUARZSAND - Auszug aus der Betriebsnorm PN-01-2014 Tabelle 1. Korngrösse - Qualitäten								
	Fraktion in mm								
	über 1,25	1,00	0,80	0,63	0,50	0,315	0,10	0,063	Durchfall
	Gehalt in (%)								
STJ 06	0,00		0,0	max 0,5	max 7,0	min 90,5		max 2,0	
STJ 09	0,00		0,0	max 0,5	max 7,0	min 90,5		max 2,0	
STJ 12	0,00		0,0	max 0,5	max 7,0	min 90,5		max 2,0	
STJ 25	0,00		0,0	max 0,5	max 7,0	min 90,5		max 2,0	
ST 08	0,00		0,0	max 1,0	min 97,0		max 2,0		
ST 10	0,00		0,0	max 1,0	min 97,0		max 2,0		
ST 12	0,00		0,0	max 1,0	min 97,0		max 2,0		
ST 15	0,00		0,0	max 1,0	min 97,0		max 2,0		
ST 40	0,00	0,0	0,0	max 0,5	min 94,5		max 5,0		

Sandarten	QUARZSAND - Auszug aus der Betriebsnorm PN-01-2014 Tabelle 2. Chemische Zusammensetzung			
	Gehalt in (%)			
	SiO <sub>2</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
	min	max		
STJ 06	99,7	0,006	0,03	0,2
STJ 09		0,009		
STJ 12		0,012		
STJ 25	99,3	0,025	0,15	0,3
ST 08	99,7	0,008	0,03	0,2
ST 10		0,010		
ST 12		0,012		
ST 15	99,5	0,015	0,05	
ST 40	98,5	0,040	0,13	0,4

Grundeigenschaften	GIEßEREISAND - Auszug aus der Betriebsnorm PN-02-2014 Tabelle 1. Qualitäten				
	Sandarten				
	ST 52	ST 53	ST 54	ST 55	ST 56
d 50 (mm)	0,32	0,27	0,22	0,17	0,14
Bereich (mm)	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03
(d 75 : d 25) x 100	40 - 70	40 - 70	40 - 70	40 - 70	40 - 70
Ausgeschw. Stoffe (%) max	1			2	
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%) max	0,2			0,3	
K <sub>2</sub> O + Na <sub>2</sub> O (%) max	0,2				
CaO + MgO (%) max	0,2			0,4	

		<b>MIKROGEMAHLENER SAND - Auszug aus der Betriebsnorm PN-03-2014</b> <i>Tabelle 1. Korngrösse und chemische Zusammensetzung</i>				
		Sandarten				
Fraktion in mm		ST 2	ST 6	ST 7	ST 8	ST 9
		Fraktion in %				
über 0,50	0,00	0,0	0,0	0,0	0,0	max 0,5
0,315	0,0					
0,25	max 0,5					
0,20	max 8,0	max 10,0	max 5,0	max 4,0	max 4,0	max 0,5
0,125						
0,090						
0,063	max 20,0					
0,045	nicht eingegrenzt	nicht eingegrenzt				
0,040						
Durchfall		nicht eingegrenzt				
SiO <sub>2</sub> (%)	min	99,6				
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	max	0,05				
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	max	0,5				
CaO + MgO (%)	max	0,1				
Na <sub>2</sub> O + K <sub>2</sub> O (%)	max	0,1				

		<b>TECHNISCHER SAND - Auszug aus der Betriebsnorm PN-04-2017</b> <i>Tabelle 1. Qualitäten</i>					
		Sandarten					
Fraktion in mm		ST 01/06	ST 03/08	ST 05/10	ST 06/12	ST 10/40	ST 03/30
		Fraktion in %					
über 4,0	max 25,0	max 10,0	0,00	max 10,0	max 10,0	max 5,0	max 3,0
3,15						min 90,0	
1,25							
1,00	min 73,0	min 85,0	min 85,0	min 80,0	min 80,0	max 5,0	min 92,0
0,80							
0,63							
0,50	max 5,0	max 5,0	max 5,0	max 10,0	max 10,0	max 5,0	max 5,0
0,315							
0,20							
0,10							
Durchfall	max 2,0						
SiO <sub>2</sub> (%)	min	99,2					
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	max	0,04		0,10			
Ausgeschw.Stoffe (%)	max	1					