

## PRODUKTKATALOG

Die Aktiengesellschaft **Sklopísek Střeleč** ist der Produzent und Lieferant von Glass-, Gießerei-, Sportsand, technischem und gemahlenem Sand - Quarzmehl.

Der Sand von Střeleč wird seit dem Jahr 1939 gefördert. Die Lokalität Střeleč befindet sich 12 km nordwestlich von Jičín in der Nähe von der Gemeinde Hrdoňovice.

Der Lager entstand durch Ablagerung von Sedimenten im relativ flachen Meer des Kreidengebildes von Mesozoikumalter. Der Lager wird von den Sandsteinen mit Porzellanerdebildereinhalte  $\text{SiO}_2$  über 98,5% gebildet. In der Körnung überwiegt Fraktion 0,10 bis 0,63 mm. Die Sandsauberkeit wird vom niedrigen Inhalt von Oxiden  $\text{Fe}_2\text{O}_3$ ,  $\text{TiO}_2$ ,  $\text{Al}_2\text{O}_3$  beeinflusst. Der Lager wird durch Oberflächenförderung im Grubenbruch abgebaut.

**Sklopísek Střeleč, a.s.** beliefert den Quarzsand von hoher Sauberkeit als Grundrohstoff für Glas-, Verpackung- und Flachglas und für Glasfaserproduktion.

Die Sandarten aus Střeleč haben ein breites Verwendungsgebiet in der Glas- und Bauindustrie. Sie sind der Grundrohstoff für Klebe-, Ausgleichs- und Bindemittel, spezielle Mörtel und Verputze. Dank ihrer Festigkeit unter Druck werden sie als Füllmittel für Industrieböden verwendet. Weiter werden sie zur Herstellung von Glasuren und zur Emaillierung verwendet. Ihre chemische Reinheit und vorteilhafte Körnung wird auch von einer Reihe von anderen Industriezweigen geschätzt, insbesondere in der elektrotechnischen, keramischen Industrie und der Maschinenbauindustrie, der bei der Wasseraufbereitung und bei der Herstellung von Wasserglas. Bedeutend ist auch deren Verwendung bei der Abstrahlung und Schinentransport, sowie auch bei der Herstellung von Gartensubstraten, bei der Errichtung und Instandhaltung von natürlichen und künstlichen Rasen, wie z.B. Golf-, Fußball-, Beachvolleyball-, Tennisplätze und Allzweckplätze.

Alle hergestellten Sandarten haben eine Ausnahme bei der Registrationspflicht nach REACH und entsprechen den Anforderungen der Verordnung, die die Ansprüche an die Schwimmbäder, Saunen und hygienische Limiten des Sandes für Sandplätze der Außenspielflächen bestimmt. Technischer Sand entspricht weiter auch der Verordnung über hygienische Anforderungen an direkt mit Wasser in Kontakt kommende Produkte und an Produkte zur Wasseraufbereitung.

Die Firma Bureau Veritas verlieh im Jahre 1999 der Aktiengesellschaft das Zertifikat des Qualitätssystems gemäß ISO 9001, im Jahre 2004 das Zertifikat des Umweltsystems gemäß ISO 14001 und Zertifikat des Sicherheitssystems und Gesundheitsschutz bei der Arbeit gemäß OHSAS 18001, der haben wir im Jahr 2020 für ISO 45001 zertifiziert. Im Jahre 2018 haben wir das Zertifikat von Energiemanagement ISO 50001 erhalten.

## GESAMTPRODUKTION

### GROBE GLASSANDE

Art	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (max %)	Körnungsumfang (mm)
ST 08 Prämien	0,008	0,10-0,63
ST 10 Prämien	0,010	0,10-0,63
ST 15	0,015	0,10-0,63
ST 40	0,040	0,10-0,63

### FEINE GLASSANDE

Art	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (max %)	Körnungsumfang (mm)
STJ 06 Prämien	0,006	0,063-0,315
STJ 09 Prämien	0,009	0,063-0,315
STJ 12 Prämien	0,012	0,063-0,315
STJ 25	0,025	0,063-0,315

### GIEßEREISANDARTEN

Art	d 50 (mm)	Körnungsumfang (mm)
ST 52	0,32	0,10-0,63
ST 53	0,26	0,10-0,63
ST 54	0,22	0,10-0,63
ST 55	0,19	0,063-0,50
ST 56	0,15	0,063-0,40

### MIKROGEMAHLENE SANDARTEN - QUARZMEHL

Art	d 50 (µm)	Körnungsumfang (mm)
ST 2	27	0-0,090
ST 6	16	0-0,063
ST 7	12	0-0,045
ST 8	9	0-0,045
ST 9	6	0-0,045

### TECHNISCHE SANDARTEN

Art	d 50 (mm)	Körnungsumfang (mm)
ST 01/06	0,43	0,10-0,63
ST 03/08	0,59	0,315-0,80
ST 03/30	1,7	0,315-3,15
ST 05/10	0,76	0,50-1,00
ST 06/12	0,9	0,63-1,25
ST 10/40	2,5	1,00-4,00

## SONSTIGE SANDARTEN

Art	Körnungsumfang (mm)
ST 92	0,063-0,40
ST 93	0,30-4,00
ST 97	0,10-2,50

## SPORT SANDARTEN -




**SportTop**


Sandarten SportTop sind für Sportoberflächen geeignet, alle Informationen finden Sie in unserem Sportsandkatalog.

Sandarten	QUARZSAND - Auszug aus der Betriebsnorm PN-01-2014 Tabelle 1. Korngrösse - Qualitäten								
	Fraktion in mm								
	über 1,25	1,00	0,80	0,63	0,50	0,315	0,10	0,063	Durchfall
Gehalt in (%)									
STJ 06	0,00		0,0	max 0,5	max 7,0	min 90,5		max 2,0	
STJ 09	0,00		0,0	max 0,5	max 7,0	min 90,5		max 2,0	
STJ 12	0,00		0,0	max 0,5	max 7,0	min 90,5		max 2,0	
STJ 25	0,00		0,0	max 0,5	max 7,0	min 90,5		max 2,0	
ST 08	0,00		0,0	max 1,0	min 97,0		max 2,0		
ST 10	0,00		0,0	max 1,0	min 97,0		max 2,0		
ST 12	0,00		0,0	max 1,0	min 97,0		max 2,0		
ST 15	0,00		0,0	max 1,0	min 97,0		max 2,0		
ST 40	0,00	0,0	0,0	max 0,5	min 94,5		max 5,0		

Sandarten	QUARZSAND - Auszug aus der Betriebsnorm PN-01-2014 Tabelle 2. Chemische Zusammensetzung			
	Gehalt in (%)			
	SiO <sub>2</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
min	max		max	
STJ 06	99,7	0,006	0,03	0,2
STJ 09		0,009		
STJ 12		0,012	0,04	
STJ 25	99,3	0,025	0,15	0,3
ST 08	99,7	0,008	0,03	0,2
ST 10		0,010		
ST 12		0,012	0,04	
ST 15	99,5	0,015	0,05	
ST 40	98,5	0,040	0,13	0,4

Grundeigenschaften	GIEßEREISAND - Auszug aus der Betriebsnorm PN-02-2014 Tabelle 1. Qualitäten				
	Sandarten				
	ST 52	ST 53	ST 54	ST 55	ST 56
d 50 (mm)	0,32	0,27	0,22	0,17	0,14
Bereich (mm)	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03
(d 75 : d 25) x 100	40 - 70	40 - 70	40 - 70	40 - 70	40 - 70
Ausgeschw. Stoffe (%) max	1			2	
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%) max	0,2			0,3	
K <sub>2</sub> O + Na <sub>2</sub> O (%) max	0,2				
CaO + MgO (%) max	0,2			0,4	

		<b>MIKROGEMAHLENER SAND - Auszug aus der Betriebsnorm PN-03-2014</b> <i>Tabelle 1. Korngrösse und chemische Zusammensetzung</i>				
		Sandarten				
Fraktion in mm		ST 2	ST 6	ST 7	ST 8	ST 9
		Fraktion in %				
über 0,50	0,00	0,0	0,0	0,0	0,0	max 0,5
0,315	0,0					
0,25	max 0,5					
0,20	max 8,0	max 10,0	max 5,0	max 4,0	max 0,5	max 0,5
0,125						
0,090						
0,063	max 20,0	nicht eingegrenzt	nicht eingegrenzt	nicht eingegrenzt	nicht eingegrenzt	nicht eingegrenzt
0,045						
0,040						
Durchfall	nicht eingegrenzt	nicht eingegrenzt				
SiO <sub>2</sub> (%)	min	99,6				
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	max	0,05				
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	max	0,5				
CaO + MgO (%)	max	0,1				
Na <sub>2</sub> O + K <sub>2</sub> O (%)	max	0,1				

		<b>TECHNISCHER SAND - Auszug aus der Betriebsnorm PN-04-2017</b> <i>Tabelle 1. Qualitäten</i>					
		Sandarten					
Fraktion in mm		ST 01/06	ST 03/08	ST 05/10	ST 06/12	ST 10/40	ST 03/30
		Fraktion in %					
über 4,0	max 25,0	max 10,0	0,00	max 10,0	max 10,0	max 5,0	max 3,0
3,15						min 90,0	
1,25							
1,00	min 73,0	min 85,0	min 85,0	min 80,0	min 80,0	min 92,0	
0,80							
0,63							
0,50	max 5,0	max 5,0	max 5,0	max 10,0	max 10,0	max 5,0	
0,315							
0,20							
0,10	max 2,0	max 5,0	max 5,0	max 10,0	max 10,0	max 5,0	
Durchfall							
SiO <sub>2</sub> (%)	min	99,2					
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	max	0,04		0,10			
Ausgeschw.Stoffe (%)	max	1					

## GROBE GLASSANDE

Sand mit einem extrem hohen SiO<sub>2</sub> Gehalt ist ein ausgezeichneter Rohstoff für die Glasindustrie, für Silikatprodukte der Chemieindustrie und weiter für die unterschiedlichsten Verwendungsarten in weiteren Industriezweigen. Die Sandarten werden feucht und getrocknet, als Schüttgut oder verpackt beliefert, für Verladung in Straßen- oder Eisenbahnverkehrsmittel.

### KÖRNUNGSDATEN UND EINZELTEILGRÖßEEIGENSCHAFTEN

	ST 08	ST 10	ST 15	ST 40		Methoden
Mittelkorngröße (d50)	0,33	0,33	0,32	0,24	mm	Sieben
AFS	41,7	42	43	61		Sieben
Schüttgewicht	1,43	1,43	1,46	1,48	t/m <sup>3</sup>	
> 800 µm					%	Sieben
> 630 µm	0,1	0,1	0,1	0,2	%	Sieben
> 500 µm	2,1	2,2	2	1,8	%	Sieben
> 400 µm	15,32	13,6	13,9	5,7	%	Sieben
> 315 µm	38,7	38,6	36,6	14,2	%	Sieben
> 200 µm	41,7	42,8	42,8	42,8	%	Sieben
> 100 µm	2,1	2,6	4,6	34,4	%	Sieben
< 100 µm	0,1	0,1	0,2	1	%	Sieben

### CHEMISCHE ANALYSEN (RFA) %

	ST 08	ST 10	ST 15	ST 40
SiO <sub>2</sub>	99,7	99,7	99,7	99,7
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,008	0,010	0,015	0,040
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,08	0,09	0,20	0,30
TiO <sub>2</sub>	0,02	0,02	0,05	0,13

### PHYSIKALISCHE CHARAKTERISTIK

Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	2,65	Feuchtigkeit im Nasszustand (%)	8,0 max
Härte, Mohs	7	Feuchtigkeit im Trockenzustand (%)	0,2 max
Glühbehandlungsverlust (%)	0,08 - 0,25	pH	7,3

Der Quarzsand aus Střelec ist aufbearbeiteter Naturrohstoff. Die höher angegebenen Informationen sind auf den Mittelwerten aufgebaut. Die Daten sollten als indikativ betrachtet werden. Die gröberen und feineren Anteile sind in Spurenmengen möglich. Es steht dem Benutzer zu, zuerst die Brauchbarkeit für seine Zwecke zu testen und beurteilen. Die eventuellen Tolleranzen sind möglich zu besprechen. Verkauf und Lieferung erfolgen immer auf Grundlage vereinbarter Geschäftsbedingungen und nach zugehöriger Betriebsnorm oder Qualitätsvereinbarung.

## FEINE GLASSANDE

Die Sandarten mit extrem hohem Inhalt von SiO<sub>2</sub> sind ausgezeichnete Rohstoffe für Glasindustrie und auch verschiedenste Ausnützung in weiteren Bereichen.

Die Sandarten werden feucht und getrocknet, als Schüttgut oder verpackt beliefert, für Verladung in Straßen- oder Eisenbahnverkehrsmittel.

### KÖRNUMGSDATEN UND EINZELTEILGRÖßEEIGENSCHAFTEN

	STJ 06	STJ 09	STJ 12	STJ 25	Methoden	
Mittelkorngröße (d50)	0,22	0,22	0,20	0,22	mm	Sieben
AFS	63,8	65	69	66		Sieben
Schüttgewicht	1,41	1,43	1,41	1,41	t/m <sup>3</sup>	
> 500 µm					%	Sieben
> 400 µm	0	0	0,1	0,1	%	Sieben
> 315 µm	1,7	1,7	2	2,3	%	Sieben
> 200 µm	61,9	59,5	49,9	55,2	%	Sieben
> 100 µm	35,4	37,3	46,1	41	%	Sieben
> 63 µm	1	1,4	1,9	1,3	%	Sieben
< 63 µm	0,1	0,1	0,1	0,1	%	Sieben

### CHEMISCHE ANALYSEN (RFA) %

	STJ 06	STJ 09	STJ 12	STJ 25
SiO <sub>2</sub>	99,7	99,7	99,7	99,7
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,006	0,009	0,012	0,025
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,09	0,08	0,12	0,30
TiO <sub>2</sub>	0,02	0,03	0,03	0,15

### PHYSIKALISCHE CHARAKTERISTIK

Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	2,65	Feuchtigkeit im Nasszustand (%)	8,0 max
Härte, Mohs	7	Feuchtigkeit im Trockenzustand (%)	0,2 max
Glühbehandlungsverlust (%)	0,06 - 0,25	pH	7,3

Der Quarzsand aus Střelec ist aufbereiteter Naturrohstoff. Die höher angegebenen Informationen sind auf den Mittelwerten aufgebaut. Die Daten sollten als indikativ betrachtet werden. Die gröberen und feineren Anteile sind in Spurenmengen möglich. Es steht dem Benutzer zu, zuerst die Brauchbarkeit für seine Zwecke zu testen und beurteilen. Die eventuellen Tolleranzen sind möglich zu besprechen. Verkauf und Lieferung erfolgen immer auf Grundlage vereinbarter Geschäftsbedingungen und nach zugehöriger Betriebsnorm oder Qualitätsvereinbarung.

## PRÄMIENGLASSANDE

### KÖRNUNGSDATEN UND EINZELTEILGRÖßEEIGENSCHAFTEN

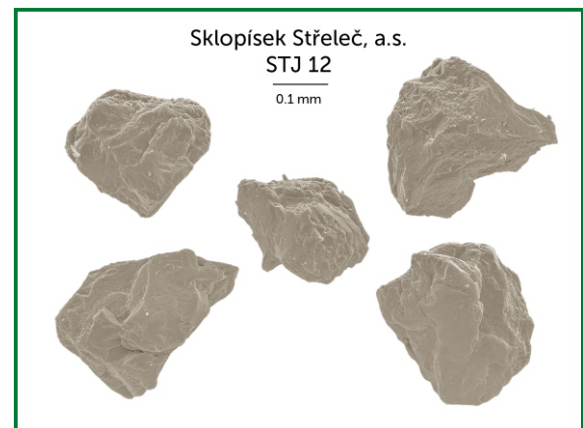
	STJ 06	STJ 09	STJ 12	ST 08	ST 10	
Mittelkorngröße (d50)	0,22	0,22	0,20	0,33	0,33	mm
Schüttgewicht	1,41	1,43	1,41	1,43	1,43	t/m <sup>3</sup>
> 800 µm						%
> 630 µm				0,1	0,1	%
> 500 µm				2,1	2,2	%
> 400 µm	0	0	0,2	15,32	13,6	%
> 315 µm	1,7	1,7	2	38,7	38,6	%
> 200 µm	61,9	59,5	49,9	41,7	42,8	%
> 100 µm	35,4	37,3	46,1	2,1	2,6	%
> 63 µm	1	1,4	1,9			%
< 63 µm	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	%

### CHEMISCHE ANALYSEN (RFA) %

	STJ 06	STJ 09	STJ 12	ST 08	ST 10
SiO <sub>2</sub>	99,7	99,7	99,7	99,7	99,7
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,006	0,009	0,012	0,008	0,010
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,09	0,08	0,12	0,08	0,09
TiO <sub>2</sub>	0,02	0,03	0,03	0,02	0,02

### PHYSIKALISCHE CHARAKTERISTIK

Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	2,65	Feuchtigkeit im Nasszustand (%)	8,0 max
Härte, Mohs	7	Feuchtigkeit im Trockenzustand (%)	0,2 max
Glühbehandlungsverlust (%)	0,06 - 0,25	pH	7,3



## GIEßEREISANDARTEN

Sand mit einem hohen SiO<sub>2</sub> Gehalt und einer geeigneten Granulometrie ist ein geeigneter Rohstoff für Gießereien zum Gießen in Sandformen und die Herstellung von Sandkernen. In der Bauindustrie ist er der Grundrohstoff zur Herstellung von Klebe-, Ausgleichs- und Bindemitteln speziellen Mörteln und Verputzen. Weiter wird er zur Auflockerung von natürlichen Rasenflächen eingesetzt.

Die Sandarten werden feucht und getrocknet, als Schüttgut oder verpackt beliefert, für Verladung in Straßen- oder Eisenbahnverkehrsmittel.

### KÖRNUMGSDATEN, EINZELTEILGRÖßEEIGENSCHAFTEN UND PHYSIKALISCHE CHARAKTERISTIK

	ST 52	ST 53	ST 54	ST 55	ST 56	Methoden	
Mittelkorngröße (d50)	0,32	0,26	0,22	0,19	0,15	mm	Sieben
Sinterkapazität min.	1550	1550	1550	1550	1550	°C	
PH	7	7,5	7,4	7,8	7,5		
AFS	43,4	55,4	64,4	82,2	107		Sieben
Ausgeschw.Stoffe	0,09	0,16	0,05	0,04	0,06	%	
Glühbehandlungsverlust	0,11	0,22	0,22	0,25	0,26	%	
Schüttgewicht	1,48	1,48	1,47	1,48	1,48	t/m <sup>3</sup>	
> 800 µm						%	Sieben
> 630 µm	0,1	0,1	0,1			%	Sieben
> 500 µm	1,7	0,8	0,5	0,13	0,01	%	Sieben
> 400 µm	12	6,1	3,3	1	0,6	%	Sieben
> 315 µm	37	22,6	12	5,1	2,8	%	Sieben
> 200 µm	45	47	43,3	36,6	21,3	%	Sieben
> 100 µm	3,9	22,5	40	47,3	53	%	Sieben
> 63 µm	0,1	1,0	1,2	7,6	16,4	%	Sieben
< 63 µm				2,2	5,8	%	Sieben

### CHEMISCHE ANALYSEN (RFA) %

	ST 52	ST 53	ST 54	ST 55	ST 56		
SiO <sub>2</sub>	99,3	99,2	99,2	99,0	99,0		
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,04	0,04	0,04	0,07	0,09		
K <sub>2</sub> O + Na <sub>2</sub> O	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2		
CaO + MgO	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2		
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	2,65					Feuchtigkeit im Nasszustand (%)	8,0 max
Härte, Mohs	7					Feuchtigkeit im Trockenzustand (%)	0,2 max

Der Quarzsand aus Střelec ist aufbereiteter Naturrohstoff. Die höher angegebenen Informationen sind auf den Mittelwerten aufgebaut. Die Daten sollten als indikativ betrachtet werden. Die gröberen und feineren Anteile sind in Spurenmengen möglich. Es steht dem Benutzer zu, zuerst die Brauchbarkeit für seine Zwecke zu testen und beurteilen. Die eventuellen Toleranzen sind möglich zu besprechen. Verkauf und Lieferung erfolgen immer auf Grundlage vereinbarter Geschäftsbedingungen und nach zugehöriger Betriebsnorm oder Qualitätsvereinbarung.

## TECHNISCHE SANDE

Sand mit einem extrem hohen SiO<sub>2</sub> Anteil ist ein ausgezeichneter Rohstoff für die Wasserindustrie zur Filterung von Trinkwasser und technologischem Wasser, für unterschiedliche Verwendungszwecke in der Maschinenbauindustrie, für die Technologie des genauen Gießens, in der Bauindustrie als Füllung für Industrieböden, zum Abstrahlen von Beton- und Stahlkonstruktionen, zum Bestreuen von künstlichen Rasen im Sportbereich u.Ä. Technischer Sand mit einem geringen Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> Anteil ist ein ausgezeichneter Rohstoff für die elektrotechnische Industrie als Löschmittel in Sicherungen von Hochspannungsleitungen, als Schüttgut und Isolierstoff in Heizkörpern und in weiteren Branchen.

Die Sande werden feucht und getrocknet, als Schüttgut oder verpackt beliefert, für Verladung in Straßen- oder Eisenbahnverkehrsmittel.

### KÖRNUMGSDATEN UND EINZELTEILGRÖßEEIGENSCHAFTEN

	ST 01/06	ST 03/08	ST 03/30	ST 05/10	ST 06/12	ST 10/40	Methoden	
Mittelkorngröße (d50)	0,43	0,59	1,7	0,76	0,9	2,5	mm Sieben	
AFS	31	23,4	8	17,5	14,5	5,4	Sieben	
Schüttgewicht	1,52	1,5	1,5	1,5	1,52	1,55	t/m <sup>3</sup>	
> 4000 µm	0	0	0	0	6,1	98,9	0	
> 3150 µm							% Sieben	
> 1250 µm							% Sieben	
> 1000 µm							% Sieben	
> 800 µm	7,1	5,8	99,2	7,2	91,7	1,1	% Sieben	
> 630 µm							% Sieben	
> 500 µm	90,8	92,5		91	2		2	% Sieben
> 315 µm								% Sieben
> 200 µm	2	1,7	0,8	2	2	% Sieben		
> 100 µm						% Sieben		
< 100 µm	0,1						% Sieben	

### CHEMISCHE ANALYSEN (RFA) %

	ST 01/06	ST 03/08	ST 03/30	ST 05/10	ST 06/12	ST 10/40
SiO <sub>2</sub>	99,2	99,4	99,2	99,2	99,2	99,2
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,04	0,04	0,1	0,022	0,03	0,03

### PHYSIKALISCHE CHARAKTERISTIK

Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	2,65	Feuchtigkeit im Trockenzustand (%)	0,2 max
Härte, Mohs	7	pH	7,2
Glühbehandlungsverlust (%)	0,1 - 0,3		

Der Quarzsand aus Střelec ist aufbearbeiteter Naturrohstoff. Die höher angegebenen Informationen sind auf den Mittelwerten aufgebaut. Die Daten sollten als indikativ betrachtet werden. Die gröberen und feineren Anteile sind in Spurenmengen möglich. Es steht dem Benutzer zu, zuerst die Brauchbarkeit für seine Zwecke zu testen und beurteilen. Die eventuellen Tolleranzen sind möglich zu besprechen. Verkauf und Lieferung erfolgen immer auf Grundlage vereinbarter Geschäftsbedingungen und nach zugehöriger Betriebsnorm oder Qualitätsvereinbarung.

## MIKROGEMAHLENE SANDARTEN

Die mikrogemahlene Sandarten - Quarzmehl werden durch trockenes Mahlen im eisenfreien Milleieu und durch Sortieren beim Gebrauch von Windsortiermaschine erzeugt. Der Rohstoff für die gemahlene Sandarten – Quarzmehl ist aufbereiteter Quarzsand mit dem mehr als 99% höheren Inhalt von SiO<sub>2</sub>. Die Sauberkeit von gemahlene Sandarten, Körnung, chemische Indolenz und Härte machen diese Sandarten einen ausgezeichneten Rohstoff für keramische Emails, Galsuren, als Füllstoff für Kunststoffe, für Herstellung von speziellen Mörtelmixturen, Verkleidungsklebstoffen, in Glasindustrie für Produktion von Glasfaden, im Gießereiwesen für Formen für genaues Gießen. Die Sandarten werden feucht und getrocknet, als Schüttgut oder verpackt beliefert, für Verladung in Straßen- oder Eisenbahnverkehrsmittel.

### KÖRNUMGSDATEN UND EINZELTEILGRÖßEEIGENSCHAFTEN

	ST 2	ST 6	ST 7	ST 8	ST 9		Methoden
Mittelkorngröße (d50)	27	16	12	9	6	µm	Laser
Massoberfläche	2900	3800	4110	4250	7900	cm <sup>2</sup> /g	blaine
Öl-Absorptionswert	33,9	36,2	37,1	39,1	40,5	ml/100g	
Schüttgewicht	1,19	0,99	0,99	0,93	0,92	t/m <sup>3</sup>	
> 90 µm	5,5					%	Sieben
> 63 µm	13,4					%	Sieben
> 45 µm		6,2	3,5	1,9	0,19	%	Sieben
> 40 µm	20					%	Sieben
> 45 µm	31	10	4,5	0,7	0,2	%	Laser
> 40 µm	35	15	9	2	0,6	%	Laser
> 32 µm	44	23	17	7	2	%	Laser
> 20 µm	58	43	33	22	10	%	Laser
> 15 µm	66	52	43	33	17	%	Laser
> 10 µm	73	63	57	48	29	%	Laser
> 5 µm	83	76	69	64	46	%	Laser
> 2 µm	93	90	83	79	71	%	Laser
> 1 µm	97	96	95	95	93	%	Laser

### CHEMISCHE ANALYSEN (RFA) %

SiO <sub>2</sub>	99,6	CaO + MgO	0,1
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,05	Na <sub>2</sub> O + K <sub>2</sub> O	0,1
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,2		

### PHYSIKALISCHE CHARAKTERISTIK

Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	2,65	Feuchtigkeit (%)	0,2 max
Härte, Mohs	7	pH	6,4
Glühbehandlungsverlust (%)	0,2		

Der Quarzsand aus Střelec ist aufbereiteter Naturrohstoff. Die höher angegebenen Informationen sind auf den Mittelwerten aufgebaut. Die Daten sollten als indikativ betrachtet werden. Die gröberen und feineren Anteile sind in Spurenmengen möglich. Es steht dem Benutzer zu, zuerst die Brauchbarkeit für seine Zwecke zu testen und beurteilen. Die eventuellen Tolleranzen sind möglich zu besprechen. Verkauf und Lieferung erfolgen immer auf Grundlage vereinbarter Geschäftsbedingungen und nach zugehöriger Betriebsnorm oder Qualitätsvereinbarung.

## SONSTIGE SANDARTEN

- 
- ST 92** Feiner Sand, durch nasse Aufbereitung von Quarzrohstoffe gewonnen. Die Körnung und chemische Zusammensetzung wird nicht garantiert. Der Hauptanteil an Körner im Bereich 0,063 – 0,4 mm bildet 80% des Gewichts. Die Feuchtigkeit bei der Expedition überschreitet nicht 8%. Der Sand wird für verschiedene technische Zwecke benutzt. Eignet sich besonders für Reitsport.
- 
- ST 93** Grober Sand, durch nasse Aufbereitung von Quarzrohstoffe gewonnen. Die Körnung und chemische Zusammensetzung wird nicht garantiert. Der Hauptanteil an Körner im Bereich 0,30 – 4,00 mm bildet 70% des Gewichts. Die Feuchtigkeit bei der Expedition überschreitet nicht 8%. Der Sand wird für verschiedene technische Zwecke benutzt.
- 
- ST 97** Natursand. Die Koernung und die chemische Zusammensetzung wird nich garantiert. Der Hauptanteil an Koerner im Bereich 0,1 – 2,5 mm bildet 70 % des Gewichts. Der Sand kann die gewisse Menge der Sandsteinknollen enthalten. Die Lieferfeuchtigkeit 8 % nicht ueberschreitet. Der Sand ist fuer verschiedene technische Zwecke verwendbar.
- 

## SPORTSANDE -

Sandarten SportTop sind für Sportoberflächen geeignet, alle Informationen finden Sie in unserem Sportsandkatalog.